

## INSTRUKCJA OBSŁUGI

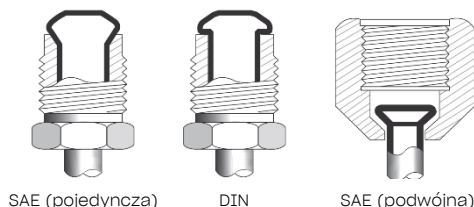
### Przyrząd hydrauliczny do zarabiania przewodów hamulcowych QS70097



24/04

#### OPIS PRODUKTU

Przyrząd umożliwia zarabianie przewodów hamulcowych bezpośrednio na samochodzie. Zastosowanie siłownika hydraulicznego o nacisku 8T umożliwia wygodne zarabianie przewodów stalowych, miedzianych, mosiężnych oraz aluminiowych. Rozmiary przewodów: 4.75mm (3/16"), 5mm, 6mm (1/4"). Zestaw zawiera 5szt. adapterów umożliwiających wykonanie pojedynczych (OP1) oraz podwójnych (OP2) końcówek typ SAE oraz DIN74234.

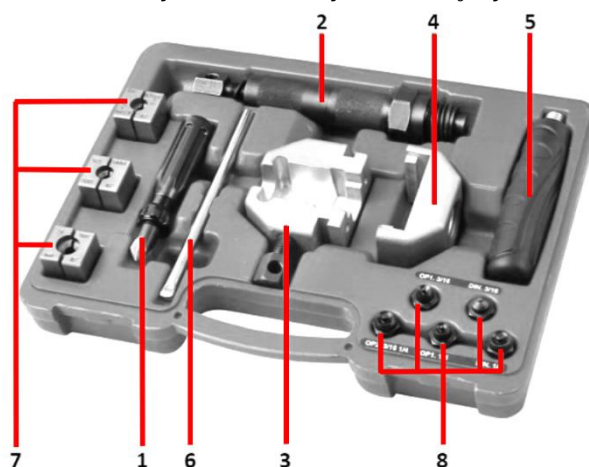


SAE (pojedyncza)

DIN

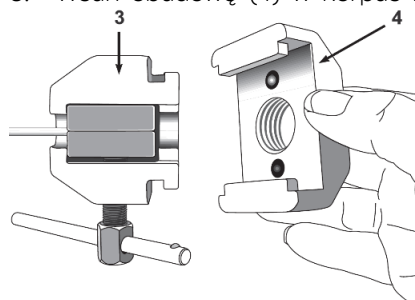
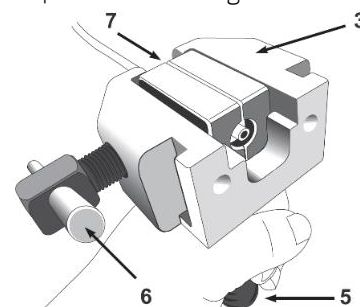
SAE (podwójna)

1	Narzędzie do gratowania	5	Uchwyt
2	Siłownik hydrauliczny 8T	6	Dźwignia
3	Korpus	7	Matryce
4	Obudowa	8	Adaptery



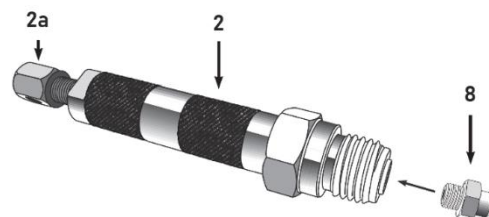
#### INSTRUKCJA OBSŁUGI

- Koniec zarabianego przewodu hamulcowego należy przyciąć pod kątem prostym.
- Przewód hamulcowy należy oczyścić z ostrych pozostałości materiału przy pomocy narzędzia do gratowania (1).
- Jeżeli przewód hamulcowy pokryty jest opłotem lub tworzywem sztucznym, należy oczyścić przewód z danego materiału na długości co najmniej 3 mm od końca przewodu, który ma zostać zarobiony.
- Wkręć uchwyt (5) w dolną część korpusu (3). Wybierz odpowiednią matrycę (7) i umieść ją w korpusie narzędzia – matryca będzie utrzymywana na miejscu przy pomocy znajdujących się wewnątrz korpusu magnesów. Przeprowadź przewód hamulcowy przez tył matrycy, do momentu w którym zarabiany koniec zrówna się z przednią powierzchnią matrycy. Dokręć śrubę zabezpieczającą matrycę przy pomocy dźwigni (6). Po dokręceniu sprawdź, czy położenie rury i matrycy nadal jest prawidłowe. WAŻNE: Przewód hamulcowy musi być odpowiednio ciasno osadzony w matrycy. W przeciwnym razie siłownik podczas pracy może wepchnąć go do środka matrycy.
- Wsuń obudowę (4) w korpus narzędzia (3), która zatrzaśnie się, gdy znajdzie się we właściwym położeniu.



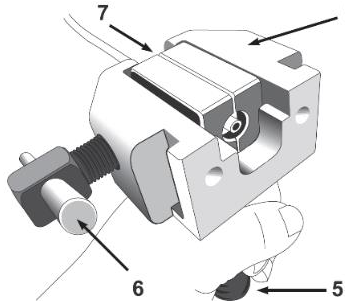
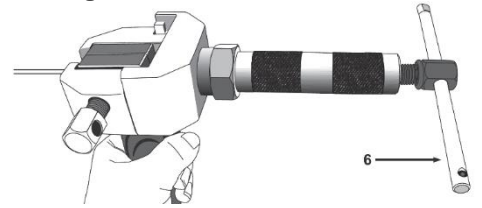
6. Wybierz odpowiedni adapter.

7. Poluzuj tylną śrubę siłownika (2a), obracając ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara do momentu, aby nie wywierała nacisku na siłownik. Zamontuj wybrany adapter (8) SAE OP1 lub DIN74234 w siłowniku (2). UWAGA: Lewoskrętny gwint! Dokręć adapter (8) ręcznie, obracając go w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, po czym dokręć adapter (8) kluczem lub nasadką 14mm. Następnie wkręć zespół siłownika (2+8) w mocowanie w obudowie narzędzia (4).

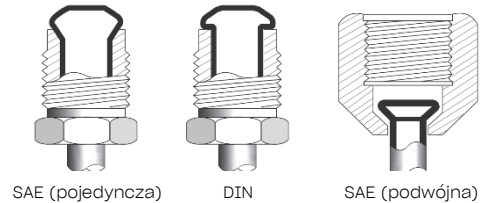


8. Wsuń dźwignię (6) w tylną śrubę siłownika (2a) i obracaj zgodnie z ruchem wskazówek zegara do momentu, aż będzie wyczuwalny opór – spowoduje to ściśnięcie przewodu hamulcowego i utworzenie danego typu końcówki. Po zakończeniu operacji obróć dźwignię (6) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby zwolnić nacisk siłownika. Następnie odkręć zespół siłownika (2+8) od obudowy narzędzia (4).

9. Aby zarobić końcówkę typu SAE OP2, wybierz odpowiedni adapter OP2. Następnie ponownie wykonaj krok 7 oraz 8. Po zakończeniu odkręć zespół siłownika (2+8) od obudowy narzędzia (4). Zsuń obudowę (4) z korpusu narzędzia (3). Zamontuj dźwignię (6) na śrubie mocującej matrycę i zwolnij matrycę (7) z korpusu narzędzia (3).



10. Na koniec sprawdź jakość zarobionej części przewodu, aby upewnić się, że przewód nie poruszył się podczas operacji.



## WARUNKI GWARANCJI

1. Firma TECHSAM udziela gwarancji na prawidłowe działanie wyrobu przez okres 12 miesięcy od daty zakupu.
2. Gwarancja obejmuje bezpłatne usuwanie usterek i wad fabrycznych ujawnionych w okresie gwarancji.
3. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych lub spowodowanych nieprawidłową eksploatacją wyrobu.
4. Gwarancja wygasa w razie stwierdzenia napraw lub przeróbek dokonanych przez osoby nieuprawnione.
5. Warunkiem rozpatrywania gwarancji jest przedłożenie karty gwarancyjnej wraz z reklamowanym wyrobem w punkcie serwisowym lub w miejscu sprzedaży.
6. Gwarancja ważna jest tylko z pieczęcią sprzedawcy i wpisaną datą sprzedaży.
7. Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny zapewnia importer.

P.W. TECHSAM WOCH Sp. J.  
al. Warszawska 131  
20-824 Lublin  
tel. +48 81 444 63 73  
e-mail: techsam@quatros.pl

Data sprzedaży .....

Podpis i pieczęć sprzedającego .....