

DOKUMENTACJA TECHNICZNA I ANALIZA RYZYKA
(Zgodnie z Rozporządzeniem GPSR 2023/988)

1. DANE IDENTYFIKACYJNE PRODUKTU I PODMIOTÓW

- **Produkt:** Szczypce do pierścieni Seegera (wewnętrzne/zewnętrzne), szczypce nastawne, szczypce do opasek (przegubów/przewodów), szczypce zaciskowe (MORS), szczypce specjalistyczne.
- **Modele:** Wybrane pozycje grup produktowych QS14, QS20, QS24, QS52, QS53.
- **Materiał:** Stal chromowo-wanadowa (Cr-V) lub chromowo-molibdenowa (Cr-Mo), hartowane szczęki i krawędzie tnące, rękojeści bez osłon lub z tworzywa PCV.
- **Importer i osoba odpowiedzialna w UE:**
 - P.W. TECHSAM Woch Sp. J.
 - al. Warszawska 131, 20-824 Lublin, Polska
 - tel. +48 81 444-63-73
 - www.techsam.pl

2. CHARAKTERYSTYKA I PRZEZNACZENIE

Narzędzia przeznaczone są do chwywania, rur, profili, zaciskania opasek oraz montażu i demontażu elementów osprzętu samochodowego. Szczypce umożliwiają m.in. montaż i demontaż sprężystych pierścieni zabezpieczających, bezpieczne zaciskanie opasek na osłonach przegubów lub rozpinanie samozaciskowych opasek przewodów chłodniczych, blokowanie, odkręcanie i przytrzymywanie elementów z możliwością dopasowania rozstawu szczęk.

3. SZCZEGÓŁOWA ANALIZA ZAGROŻEŃ

A. Zagrożenia mechaniczne

- **Wystrzelenie pierścienia lub opaski sprężystej:**
 - **Ryzyko:** Podczas rozwierania lub ściskania pierścieni Seegera, bądź demontażu napiętych opasek gumowych, element może zsunąć się z końcówek szczypiec i zostać wystrzelony z dużą siłą, grożąc urazem oka.
 - **Minimalizacja:** Bezwzględne stosowanie okularów ochronnych; precyzyjne wprowadzanie końcówek szczypiec w otwory pierścienia.
- **Zmiażdżenie palców:**
 - **Ryzyko:** Nagłe ześlizgnięcie się szczypiec nastawnych z odkręcanej śruby lub gwałtowne zatrzaśnięcie mechanizmu blokującego MORS może doprowadzić do przytrzaśnięcia dłoni lub palców operatora między dźwigniami.
 - **Minimalizacja:** Pewny chwyt narzędzia; praca w rękawicach roboczych.
- **Zerwanie/pęknięcie elementu zaciskanego:**
 - **Ryzyko:** Zastosowanie nadmiernej siły przy zaciskaniu może przeciąć opaskę, powodując nagły, niekontrolowany ruch dłoni operatora w stronę ostrych krawędzi elementów podwozia.
 - **Minimalizacja:** Kontrola siły docisku zgodna ze specyfikacją montażową opaski.

B. Zagrożenia chemiczne

- **Kontakt z agresywnymi mediami warsztatowymi (poprzez narzędzie):**
 - **Ryzyko:** Szczypce do opasek przewodów pracują w bezpośrednim kontakcie z układami chłodzenia (glikol) lub paliwowymi. Pozostałości tych cieczy na rękojeściach mogą powodować odczyny alergiczne i chemiczne podrażnienia skóry dłoni.
 - **Minimalizacja:** Regularne czyszczenie i odtłuszczenie narzędzi; praca w rękawicach nitrylowych odpornych na chemię warsztatową.
- **Substancje w okładzinach rękojeści:**
 - **Ryzyko:** Tworzywa sztuczne użyte do izolacji uchwytów mogą zawierać plastyfikatory (ftalany) uwalniające się pod wpływem potu.
 - **Minimalizacja:** Mycie rąk po zakończeniu pracy; unikanie kontaktu zanieczyszczonych rękojeści ze skórą.

C. Zagrożenia operacyjne i środowiskowe

- **Poślizgnięcie operatora w strefie montażowej:**
 - **Ryzyko:** Prace przy przegubach czy przewodach chłodniczych często wiążą się z występowaniem plam smaru lub glikolu na posadzce. Poślizgnięcie się podczas wywierania dużego nacisku na szczypce grozi upadkiem i poważnym zranieniem o elementy pojazdu.
 - **Minimalizacja:** Utrzymywanie czystości stanowiska; obowiązkowe obuwie z podeszwą antypoślizgową (SRC).

4. ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ (ŚOI)

- **Rękawice ochronne (EN 388):** Obowiązkowe (ochrona przed uszczyknięciem skóry przez mechanizmy dźwigniowe oraz barierowość przed chemią warsztatową).
- **Okulary ochronne (EN 166):** Obowiązkowe (ochrona przed odpryskami).
- **Obuwie ochronne z podeszwą antypoślizgową (EN ISO 20345):** Obowiązkowe (ochrona przed poślizgnięciem na śliskiej od płynów eksploatacyjnych posadzce).

5. INSTRUKCJA OBSŁUGI I KONSERWACJI

- **Kontrola końcówek:** Przed użyciem szczypiec sprawdź, czy końcówki robocze nie są wygięte lub wytarte. Zużyte narzędzie natychmiast wycofaj z użycia.
- **Czyszczenie i smarowanie:** Przeguby szczypiec należy regularnie oczyszczać z piasku i lekko smarować olejem maszynowym, aby zapewnić płynność pracy.
- **Przeznaczenie:** Nigdy nie używaj szczypiec jako substytutu młotka ani nie przedłużaj ich rękojeści rurkami w celu zwiększenia dźwigni.

6. UTYLIZACJA

- **Recykling metali:** Korpusy szczypiec wykonane ze stali wysokogatunkowej podlegają w 100% recyklingowi.
- **Rękojeści tworzywowe:** Izolacje z tworzyw sztucznych (PCV) po demontażu mechanicznym należy utylizować jako odpady plastikowe.

7. PODSUMOWANIE – OSTRZEŻENIA DLA UŻYTKOWNIKA

- **OSTRZEŻENIE:** Szczypce **nie posiadają izolacji elektrycznej**. Zabrania się ich stosowania do prac pod napięciem (nie są to narzędzia VDE).
- **ZAKAZ** stosowania przedłużek (rurek) na rękojeściach w celu zwiększenia siły dźwigni – doprowadzi to do pęknięcia przegubu lub odkształcenia ramion.
- **ZASADA:** Nigdy nie używaj szczypiec jako młotka ani nie uderzaj w nie młotkiem

Data sporządzenia dokumentacji: 11.05.2026