

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Przyrząd do zakuwania i rozkuwania
łańcucha rozrządu MERCEDES 3mm/4mm
QS10855A



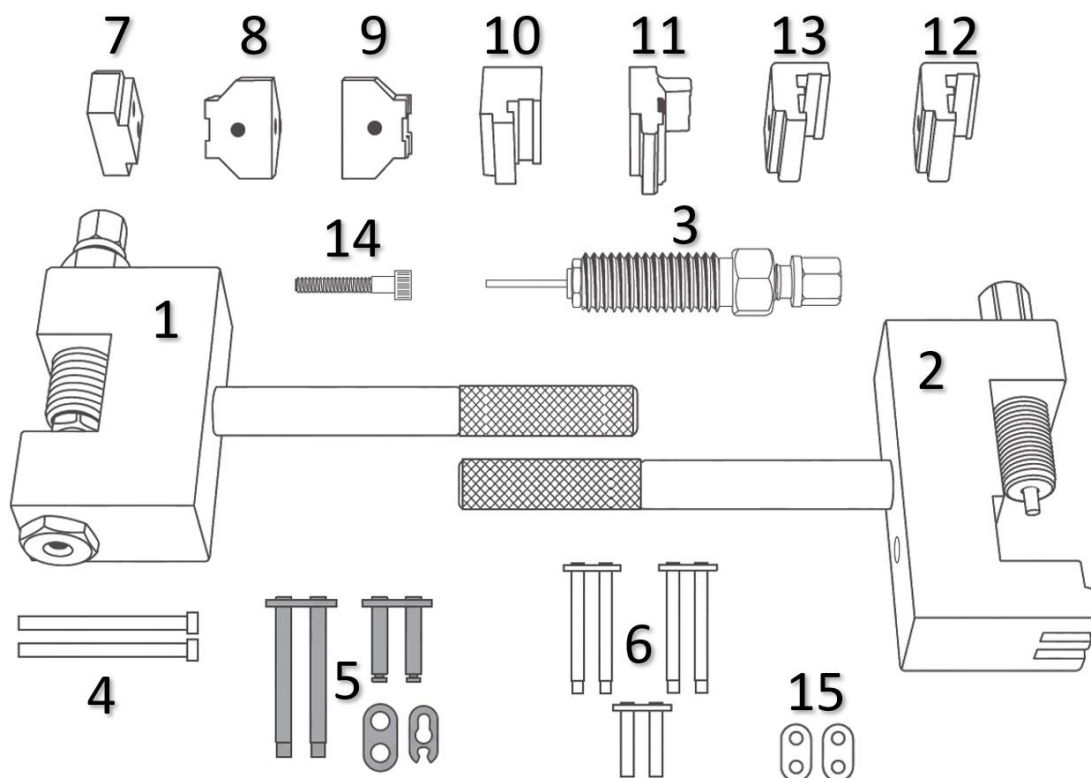
24/04

OPIS PRODUKTU

Przyrząd do zakuwania i rozkuwania pojedynczych (SIMPLEX) i podwójnych (DUPLEX) łańcuchów rozrządu ze sworzniami 3mm lub 4mm w silnikach Mercedes. Zestaw zawiera również tymczasowe ogniwa połączeniowe ułatwiające pracę.

Zawartość zestawu:

1.	Przyrząd do rozkuwania łańcucha 3+4mm	OEM: 602 589 02 33 00
2.	Przyrząd do zakuwania łańcucha 3+4mm	OEM: 602 589 00 39 00
3.	Śruba prowadząca 4mm	OEM: 602 589 05 63 00
4.	Trzpień do rozkuwania (części zamienne)	OEM: 602 589 04 63 01 x2
5.	Tymczasowe ogniwa montażowe	OEM: 602 589 02 63 00
6.	Tymczasowe ogniwa połączeniowe	OEM: 602 589 02 40 00
7.	Element dociskowy do montażu 3+4 mm	OEM: 602 589 02 63 00
8.	Element dociskowy do zakuwania 4mm	OEM: 602 589 03 63 00
9.	Element dociskowy do zakuwania 3mm	OEM: 103 589 01 63 00
10.	Szyba prowadząca do zakuwania 4mm, ogniwa simplex	OEM: 103 589 01 63 00
11.	Szyba prowadząca do montażu 3+4 mm	OEM: 602 589 02 63 00
12.	Szyba prowadząca do zakuwania 4mm, ogniwa duplex	OEM: 112 589 06 93 00
13.	Szczeka ustalająca do zakuwania, szyba prowadząca 3 mm, ogniwa duplex	
14.	Śruba zabezpieczająca	
15.	Spinki zabezpieczające	



Zastosowanie:

Silniki MERCEDES:

- 1.7 CDI - 668.94; 668.941; 668.942 (98-05)
- 2.1 CDI - 646.811; 646.812 (07-14); 646.82; 646.951; 646.961 (03-10); 646.962; 646.963 (00-12); 646.966 (00-09)
- 2.2 CDI - 611.96 (98-01); 611.961 (98-03); 611.962 (00-08)
- 2.7 CDI - 612.961 (98-03); 612.962 (00-08); 612.965 (00-15); 612.967 (02-09); 647.961 (03-10)
- 3.0 CDI - 642.83 (07-14); 642.832 (07-14); 642.834 (07-14); 642.836; 642.838; 642.85; 642.852 (09-15); 642.853; 642.854; 642.856; 642.858 (11-14); 642.862; 642.868 (05-13); 642.886 (00-15); 642.91 (00-08); 642.92 (05-11); 642.921 (03-10); 642.922 (05-11); 642.93 (05-13); 642.932 (05-13); 642.96; 642.961 (07-14); 642.97; 642.98 (00-15)
- 3.2 CDI - 613.96 (99-06); 613.961 (98-03); 648.96 (99-06); 648.961 (03-10)
- 3.9 CDI - 628.96 (99-06); 628.961 (03-10)
- 4.0 CDI - 628.962 (00-15); 629.91 (03-10); 629.911 (05-13)

Silniki CHRYSLER:

- 2.2D CRD (02-09)
- 3.0D CRD (05-11)

Silniki JEEP:

- 2.7D CRD (01-11)
- 3.0D CRD (01-11)

INSTRUKCJA OBSŁUGI

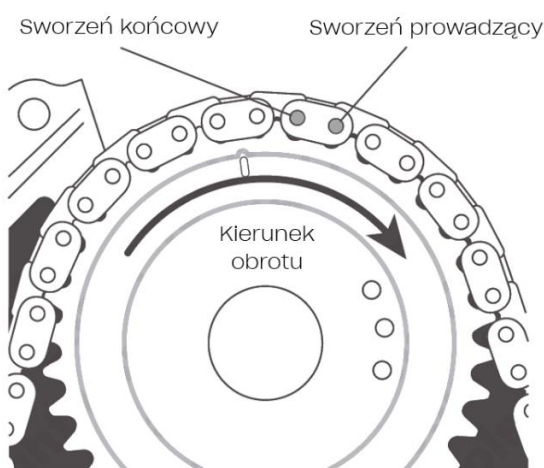
UWAGA: Niniejsza instrukcja ma charakter wyłącznie poglądowy i dotyczy użycia tylko niektórych elementów zestawu. Do różnych łańcuchów należy odpowiednio wybrać właściwe elementy dociskowe, szyny prowadzące czy tymczasowe ogniwa.

Zasady bezpieczeństwa

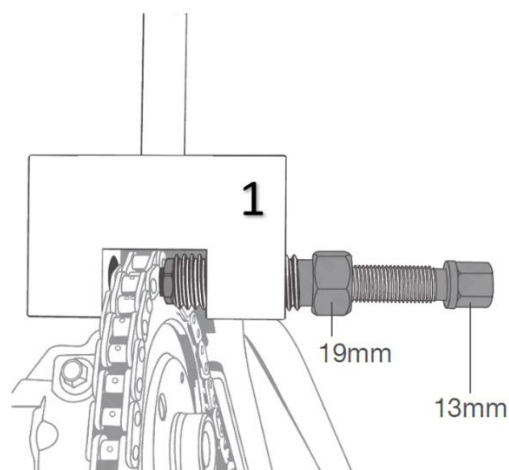
- Ze względu na dużą ilość różnych modeli, do których możliwy do zastosowania jest niniejszy przyrząd oraz wiele różnych procedur i metod wymiany łańcucha rozrządu w tych modelach, należy dokładnie przestrzegać dokumentacji producenta i procedur serwisowych, szczególnie w odniesieniu do rozrządu silnika. Jeżeli nowy łańcuch rozrządu zostanie założony nieprawidłowo, istnieje duże ryzyko uszkodzenia silnika.
- Przed zamontowaniem przyrządu do rozkuwania łańcucha (1) na łańcuchu, najpierw przykryj odsłoniętą obudowę łańcucha rozrządu czystą szmatką lub podobnym materiałem.
- Podczas korzystania z niniejszego przyrządu należy nosić okulary ochronne.
- Tymczasowe ogniwa montażowe (5) oraz połączeniowe (6) stanowią jedynie tymczasową pomoc montażową i należy je usunąć po użyciu.

Rozkuwanie łańcucha:

1. Zlokalizuj i ustaw sworzeń prowadzący w odpowiedniej pozycji w górnej części koła zębatego (Rys. 1). Jest to sworzeń, który zostanie usunięty i umożliwi w ten sposób rozdzielenie łańcucha. **UWAGA:** Koła zębate rozrządu powinny być obracane w odpowiednim dla naturalnej pracy silnika kierunku oraz zgodnie z wszelkimi zaleceniami producenta.



Rys. 1



Rys. 2

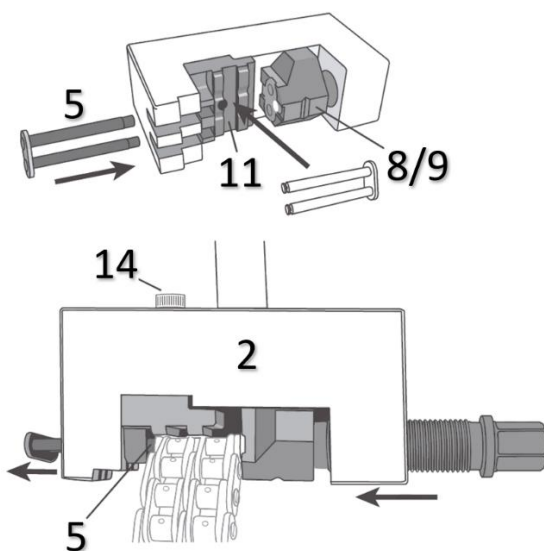
2. Przed zamontowaniem przyrządu do rozkuwania łańcucha (1) najpierw przykryj odsłoniętą obudowę łańcucha rozrządu czystą szmatką lub podobnym materiałem.
3. Zamontuj przyrząd do rozkuwania łańcucha (1) na łańcuchu rozrządu w taki sposób, aby trzpień do demontażu znajdował się w jednej linii ze sworzniem prowadzącym (Rys. 2). **UWAGA:** W zestawie znajdują się dwa trzpienie do rozkuwania – należy użyć odpowiedniego rozmiaru. Trzpień do rozkuwania musi mieć nieco mniejszą średnicę niż usuwany sworzeń.
 - Wkręć śrubę prowadzącą, aż zetknie się ze spinką ogniwa łańcucha rozrządu, a następnie dokręć kluczem 19 mm.
 - Wyciśnij sworzeń prowadzący obracając śrubą z sześciokątem 13 mm.

Instalowanie nowego łańcucha:

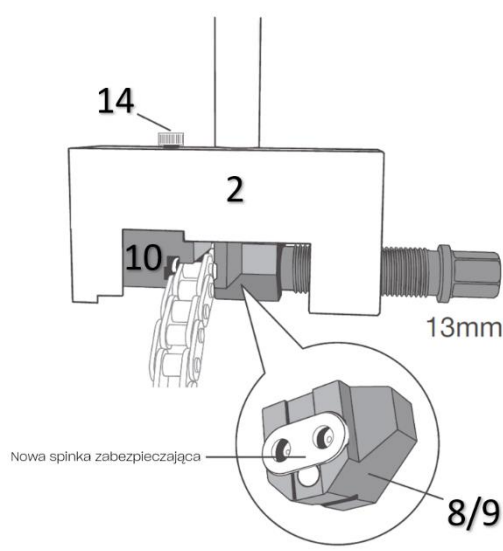
Połącz nowy łańcuch rozrządu ze starym łańcuchem za pomocą odpowiedniego tymczasowego ogniwa połączeniowego (6). Obracaj rozrządem zgodnie z kierunkiem pracy silnika i zgodnie z wszelkimi zaleceniami producenta. Gdy rozrząd będzie się obracał, nowy łańcuch będzie nawijany na wszystkie koła zębate w miejsce starego łańcucha. UWAGA: Tymczasowe ogniwa połączeniowe, jak sama nazwa wskazuje, są tylko tymczasowe i należy je usunąć po zainstalowaniu nowego łańcucha.

Wciskanie nowego ogniwa:

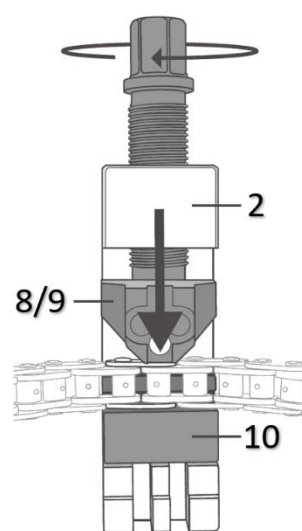
- Po usunięciu starego łańcucha rozrządu, połącz dwa końce nowego łańcucha, stosując metodę podaną w procedurze serwisowej producenta dotyczącej ustawiania nowego ogniwa łączącego łańcuch rozrządu. Zamontuj szynę prowadzącą do montażu (11) do przyrządu do zakuwania łańcucha (2). Niektóre typy połączeń np. łańcuchy typu duplex, wymagają użycia tymczasowych ogniw montażowych (5) podczas wciskania nowego ogniwa łączącego (Rys. 3). Tymczasowe ogniwa montażowe zostaną wypchnięte podczas wciskania nowego ogniwa łączącego łańcucha rozrządu, dlatego są one traktowane jedynie jako tymczasowa pomoc montażowa i należy je zdemonstrować po użyciu.
- Następnym krokiem jest wcisnięcie nowej spinki zabezpieczającej ogniwo. Jest ona magnetycznie utrzymywana na miejscu w elemencie dociskowym do zakuwania (8/9). Należy pamiętać, aby wymienić wcześniej stosowaną szynę prowadzącą do montażu (11) na szynę prowadzącą do zakuwania (10/12/13). Spinkę dociska się do nowych sworzni łączących, obracając śrubą przyrządu do zakuwania (Rys. 4).



Rys. 3



Rys. 4



Rys. 5

Zakuwanie łańcucha:

Obróć element dociskowy do zakuwania (8/9) tak, aby nitująca matryca kształtująca przylegała do górnej części nowego sworzni łączącego (Rys. 5). Ostrożnie obróć śrubę przyrządu do zakuwania (2), aby zanitować sworznię. Następnie zmień położenie przyrządu (2), aby zanitować drugą sworznię. Dokładnie sprawdź poprawność zanitowanych sworzni. W razie potrzeby ponownie zanituj sworznie, powtarzając procedurę nitowania.

WARUNKI GWARANCJI

- Firma TECHSAM udziela gwarancji na prawidłowe działanie wyrobu przez okres 12 miesięcy od daty zakupu.
- Gwarancja obejmuje bezpłatne usuwanie usterek i wad fabrycznych ujawnionych w okresie gwarancji.
- Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych lub spowodowanych nieprawidłową eksploatacją wyrobu.
- Gwarancja wygasa w razie stwierdzenia napraw lub przeróbek dokonanych przez osoby nieuprawnione.
- Warunkiem rozpatrywania gwarancji jest przedłożenie karty gwarancyjnej wraz z reklamowanym wyrobem w punkcie serwisowym lub w miejscu sprzedaży.
- Gwarancja ważna jest tylko z pieczęcią sprzedawcy i wpisaną datą sprzedaży.
- Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny zapewnia importer.

P.W. TECHSAM WOCH Sp. J.
al. Warszawska 131
20-824 Lublin
tel. +48 81 444 63 73
e-mail: techsam@quatros.pl

Data sprzedaży

Podpis i pieczęć sprzedającego