

## INSTRUKCJA OBSŁUGI

### Przyrząd do sprzęgieł SAC II QS80068A



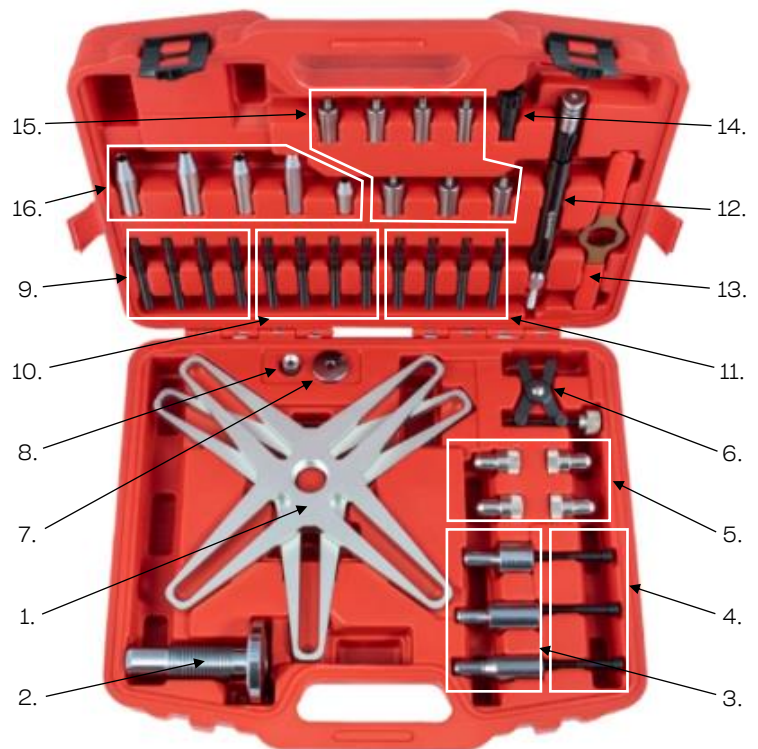
24/03

#### OPIS PRODUKTU

Przyrząd przeznaczony jest do montażu nowych, jak również demontażu i ponownego montażu sprzęgieł SAC. Sprzęgła tego typu posiadają mechanizm kompensujący zużycie okładzin tarcz ciernych, co powoduje konieczność montażu docisku ze wstępnie napiętą sprężyną centralną. Dzięki zastosowaniu przyrządu, zapewniony jest właściwy nacisk na centralną sprężynę talerzową, co gwarantuje prawidłową pracę sprzęgła.

#### Zawartość zestawu

- |     |  |
|-----|--|
| 1.  | Belki: 3-ramienna oraz 4-ramienna          |
| 2.  | Śruba centralna                            |
| 3.  | Zestaw trzpieni centrujących (3szt.)       |
| 4.  | Śruby trzpieni centrujących (3szt.)        |
| 5.  | Nakrętka (4szt.)                           |
| 6.  | Przyrząd do ustawiania sprężyny nastawczej |
| 7.  | Nakrętka                                   |
| 8.  | Nasadka napinająco-centrująca              |
| 9.  | Komplet szpilek M6 (4szt.)                 |
| 10. | Komplet szpilek M7 (4szt.)                 |
| 11. | Komplet szpilek M8 (4szt.)                 |
| 12. | Walek centrujący                           |
| 13. | Pokrętło                                   |
| 14. | Element centrujący tarczę sprzęgła         |
| 15. | Trzpień wałka centrującego (7szt.)         |
| 16. | Trzpień stożkowy (4szt.)                   |



#### Schemat montażu wałka centrującego

Walek centrujący składa się ze śruby, nakrętki, tulei przelotowej, plastikowego elementu centrującego tarczę sprzęgła, trzpienia stożkowego, nasadki napinająco-centrującej oraz trzpienia lub zabezpieczenia gwintu. Zestaw zawiera elementy centrujące w wielu rozmiarach, co umożliwia zastosowanie do większości modeli pojazdów. W celu prawidłowego wycentrowania tarczy sprzęgła należy dobrać elementy o właściwej średnicy przestrzegając kolejności składania przyrządu zgodnej z poniższym rysunkiem.



**INSTRUKCJA OBSŁUGI**

UWAGA: NINIEJSZA INSTRUKCJA MA CHARAKTER POGLĄDOWY. PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC ZAWSZE NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ ZE SZCZEGÓŁOWYMI WYTYCZNYMI PRODUCENTA POJAZDU LUB SPRZĘGŁA!

**Demontaż:**

1. W zależności od modelu pojazdu dobrać właściwe elementy (8, 14-16) wałka centrującego (12) lub właściwy trzpień centrujący (3). Założyć wybrany element na tarczę sprzęgła.
2. Odkręcić śruby mocujące docisk:
  - 3 śruby co 120° w przypadku sprzęgieł mocowanych na 6 lub 9 śrub,
  - 4 śruby co 90° w przypadku sprzęgieł mocowanych na 8 śrub.
3. Wkręcić w miejsce odkręconych śrub szpilki (9-11) we właściwym rozmiarze gwintu.
4. Wkręcić śrubę centralną (2) w belkę (1) 3- lub 4-ramienną (w zależności od rodzaju sprzęgła).
5. Założyć belkę (1) ze śrubą (2) na uprzednio przykręcone szpilki, przykręcić za pomocą nakrętek (5). Należy zwrócić uwagę na równoległe ustawienie belki przyrzędu względem docisku.
6. Dokręcając śrubę centralną (2) za pomocą pokrętła (13) wywrzeć nacisk na sprężynę docisku.
7. Odkręcić pozostałe śruby mocujące docisk do koła zamachowego.
8. Poluzować śrubę centralną (2), odkręcić przyrząd od koła zamachowego.
9. Zdemontować docisk oraz tarczę sprzęgła z elementem centrującym.

**Montaż:**

1. W zależności od modelu pojazdu dobrać właściwe elementy (8, 14-16) wałka centrującego (12) lub właściwy trzpień centrujący (3). Założyć wybrany element na tarczę sprzęgła.
2. Założyć docisk i przykręcić szpilki przyrzędu (9-11).
3. Założyć belkę (1) ze śrubą centralną (2) i przykręcić ją do szpilek (9-11) za pomocą nakrętek (5). Należy zwrócić uwagę na równoległe ustawienie belki przyrzędu względem docisku.
4. Dokręcając śrubę centralną (2) za pomocą pokrętła (13) wywrzeć nacisk na sprężynę docisku.
5. Dokręcić pozostałe śruby mocujące docisk do koła zamachowego.
6. Poluzować śrubę centralną (2), zdemontować przyrząd z koła zamachowego.
7. Odkręcić szpilki (9-11) mocujące przyrząd i wkręcić w ich miejsce właściwe śruby.
8. Zdemontować element centrujący. W przypadku zastosowania trzpieni centrujących (3) można w tym celu skorzystać ze śrub (4).

**WARUNKI GWARANCJI**

1. Firma TECHSAM udziela gwarancji na prawidłowe działanie wyrobu przez okres 12 miesięcy od daty zakupu.
2. Gwarancja obejmuje bezpłatne usuwanie usterek i wad fabrycznych ujawnionych w okresie gwarancji.
3. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych lub spowodowanych nieprawidłową eksploatacją wyrobu.
4. Gwarancja wygasa w razie stwierdzenia napraw lub przeróbek dokonanych przez osoby nieuprawnione.
5. Warunkiem rozpatrywania gwarancji jest przedłożenie karty gwarancyjnej wraz z reklamowanym wyrobem w punkcie serwisowym lub w miejscu sprzedaży.
6. Gwarancja ważna jest tylko z pieczęcią sprzedawcy i wpisaną datą sprzedaży.
7. Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny zapewnia importer.

P.W. TECHSAM WOCH Sp. J.  
al. Warszawska 131  
20-824 Lublin  
tel. +48 81 444 63 73  
e-mail: techsam@quatros.pl

Data sprzedaży .....

Podpis i pieczęć sprzedającego .....